

ALCO ADK это герметичные фильтры – осушители с твёрдым внутренним сердечником, предназначенные для использования в жидкостном трубопроводе.

#### Особенности

- Твёрдый сердечник
- Герметичная конструкция
- Прочный стальной корпус
- Коррозионно – стойкая эпоксидная порошковая покраска
- Медные присоединения для легкой пайки
- Сглаживание потока для исключения турбулентности
- Высокая поглотительная способность по воде
- Высокая поглотительная способность по кислоте
- Высокая фильтрационная способность
- Фильтрующая сетка на входе для более эффективного использования площади поверхности осушителя
- Совместимость со всеми новыми хладагентами и маслами
- Отсутствие маркировки CE согласно статье 3.3 PED 97/23 EC
- Маркировка HP в соответствии с Немецкой директивой по сосудам под давлением
- Максимальное рабочее давление PS: 45 бар



ADK  
Фильтр - осушитель

#### Введение

Фильтры – осушители в жидкостном трубопроводе часто называют защитой системы, поскольку они удаляют вредные вещества из циркулирующих хладагента и масла, до того, как система получит серьёзные повреждения.

Вне зависимости от мер предосторожности при сборке и установке, вредные вещества могут попасть в систему. Они могут быть твёрдыми, как металлическая стружка, флюс, пыль и грязь. Другие, не менее опасные загрязнители являются растворимыми: вода, кислота или парафин.

#### Конструкция

Осушителю придана форма твёрдого сердечника. Связующий материал используется для придания осушителю формы, а уплотнение осуществляется механическим давлением пружины. На входе в осушитель находится фильтрующая сетка, которая сглаживает поток и задерживает твёрдые частицы.

ALCO ADK фильтры - осушители включают в себя специально разработанный осушитель из смеси молекулярного сита и активированного алюминия, для максимального удаления влаги и кислоты.

#### Удаление влаги

Сегодня наиболее популярным и эффективным осушителем для удаления влаги из хладагентов и масел является молекулярное сито, способное удерживать в три или четыре раза больше воды, чем прочие коммерческие адсорбенты. Молекулярное сито это получаемый синтетическим путём кристаллический алюмосиликат. Сильно пористые адсорбенты обладают свойством притягивать влагу. В отличие от прочих адсорбентов, все поры молекулярного сита имеют практически одинаковый размер.

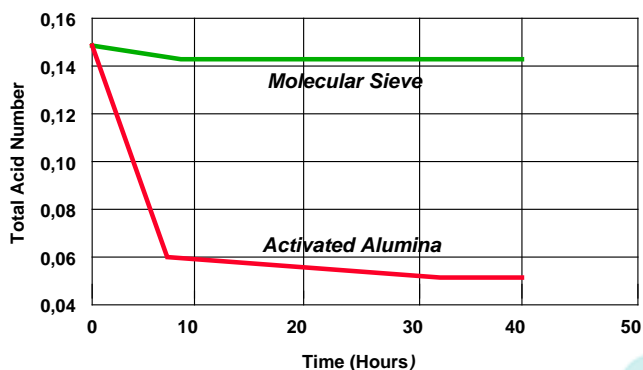
В ADK используется молекулярное сито с размерами пор 3 Å. Это молекулярное сито совместимо с CFC, HCFC, HFC, минеральными, алкилбензольными и синтетическими маслами, так же, как и с малоразмерными молекулами R22.

## Удаление кислоты

Различные органические кислоты появляются в системе в результате разложения, химических реакций и гидролиза хладагентов, масел и посторонних веществ. Главным фактором, который может ускорить образование кислот, являются высокие температуры. Важно отметить, что любая кислота в системе поглощается по мере её появления.

Известно, что синтетические масла, используемые вместе HFC подвержены гидролизу в присутствии влаги и при нагреве. Продукты реакции гидролиза включают органические кислоты с малым молекулярным весом, вызывающие коррозию металла. Другим результатом являются твёрдые соли, способные повредить движущиеся части компрессора, такие как подшипники и вал.

Активированный алюминий является лучшим поглотителем органических кислот. Прочие коммерческие адсорбенты не удаляют органические кислоты.



Есть несколько типов активированного алюминия. Их применимость зависит от процесса производства, связывающего материала и формы: твердый блок или сжатые шарики. Alco ADK содержат активированный алюминий с очень высокой способностью к поглощению органических кислот.

## Синтетические полиэфирные масла и выбор фильтра - осушителя

Новые HFC хладагенты, не смешиваются с традиционными минеральными и алкилбензольными маслами, и требуют использования синтетических полиэфирных (POE) масел. Некоторые свойства синтетических масел требуют повышенного внимания при их использовании. Эти две характеристики, разложение масла и гигроскопичность, при определенных условиях взаимодействуют, и эти условия не трудно получить при монтаже холодильных систем.

Синтетические масла получают из реакции между эфирными кислотами и спиртом. На выходе реакции получается синтетическое масло и вода. Вода удаляется и масло заливается в канистры. Главное в этой реакции то, что она **обратима**, другими словами, смешение синтетических масел и воды в загрязнённой системе способно породить кислоты и небольшое количество алкоголя.

**Лабораторные испытания показывают, что влагосодержание более 75 ppm может вызвать образование кислоты.**

Чем выше влагосодержание в синтетическом масле в тем выше вероятность образования кислоты.

Вышеописанная ситуация усугубляется гигроскопичностью синтетических масел. В полевых условиях, где особенно трудно предотвратить попадание влаги в трубы и компоненты системы, синтетические масла обладают способностью поглощать влагу, создавая условия для образования кислоты.

Фильтры с высоким влагопоглощением могут удалить воду из системы, но следует иметь в виду:

- 100% молекулярное сито не способно адсорбировать кислоты, появляющиеся при разложении синтетического масла.
- Влагосодержание более 75 ppm способно вызвать разрушение синтетического масла с образованием кислоты.
- Осушитель, перенасыщенный влагой, позволяет оставшейся влаге реагировать с маслом, что приводит к образованию кислоты.
- Осушитель не удаляет влагу за один проход, следовательно возможно образование кислоты прежде, чем осушитель сделает своё дело.

Учитывая это, выбор осушителя для работы с синтетическими маслами должен опираться на способность удалить большое количество влаги, а так же и некоторое количество образующейся кислоты.

## Фильтрация

Наличие загрязнений в холодильной системе одна из главных проблем для производителей, разработчиков и монтажников холодильного оборудования. Источник загрязнений является собственно производство и монтаж, а так же продукты износа и химических реакций. Типичными загрязнениями являются чистая медь, оксиды меди, железо, оксиды железа, паяльный флюс, металлические опилки, алюминий, цинк, хром и прочее. Кроме того, синтетические масла являются хорошими растворителями, очищающими холодильный контур, поэтому фильтрующая способность фильтра становится более важной.

Фильтр должен задерживать большинство частиц, сохраняя пропускную способность с разумными падениями давления. ALCO ADK фильтры – осушители предназначены задерживать твёрдые частицы и шлам, циркулирующие в системе, сохраняя пропускную способность в пределах срока жизни системы.

Фильтрующая способность по стандарту ASHRAE 63.2-1996 (RA2006)

Тип	Средняя эффективность фильтрации	Способность удерживать смесь частиц, граммы
ADK-03XX	90%	от 2.6 до 2.8
ADK-05XX	94%	от 3.5 до 4.9
ADK-08XX	94%	от 4 до 9.2
ADK-16XX	93%	от 10.7 до 27.5
ADK-30XX	93%	от 17.7 до 45.2

Стандарт не устанавливает величину падения давления. Вышеприведенные данные действительны при падении давления 0.27 бар. Если падение давления будет больше, то и частиц удастся отфильтровать больше.

### Выбор

Определив подходящий размер жидкостного трубопровода и тип присоединений, выберите фильтр – осушитель следующим образом:

1. Определите поправочный коэффициент (см. далее) по типу хладагента, и по температурам кипения и жидкости
2. Умножьте поправочный коэффициент на холодопроизводительность

3. По полученной номинальной производительности выберите фильтр – осушитель при падении давления 0.07 бар.

Пример: Холодопроизводительность системы 12 кВт при +5°C/55°C, жидкостной трубопровод 1/2", хладагент R22

Поправочный коэффициент: 1.24

- Номинальная производительность: 12x1.24 = 14.9 кВт
- Выбираем ADK-084 имеющий 23.5 кВт при падении давления на фильтре 0.07 бар.

### Таблица выбора

Тип	№	Номинальная производительность* кВт Падение давления 0.07 бар						Номинальная производительность* кВт Падение давления 0.14 бар					
		R134a	R22	R407C	R404A R507	R410A	R744	R134a	R22	R407C	R404A R507	R410A	R744
ADK-032	003 595	7,3	6,7	4,8	7	7,2	10,6	10,6	9,7	6,9	10,1	10,5	15,4
ADK-032S	003 596	8,8	8,1	5,7	8,4	8,7	12,8	12,9	11,8	8,4	12,3	12,7	18,8
ADK-036MMS	003 597	8	7,3	5,2	7,6	7,9	11,6	12	11	7,8	11,4	11,8	17,4
ADK-052	003 598	7,6	6,9	4,9	7,2	7,5	11	11	10,1	7,2	10,5	10,9	16
ADK-052S	003 599	10,8	9,9	7	10,3	10,7	15,7	17,1	15,6	11,1	16,3	16,9	24,8
ADK-056MMS	003 600	10	9,2	6,5	9,5	9,9	14,5	15	13,7	9,8	14,3	14,8	21,8
ADK-053	003 601	14,2	13	9,2	13,5	14	20,6	21,3	19,5	13,9	20,3	21	31
ADK-053S	003 602	16,4	15	10,7	15,6	16,1	23,8	24,1	22,1	15,7	23	23,8	35,1
ADK-0510MMS	003 603	16,4	15	10,7	15,6	16,1	23,8	24,1	22,1	15,7	23	23,8	35,1
ADK-082	003 604	7,8	7,1	5,1	7,4	7,7	11,3	11,3	10,4	7,4	10,8	11,2	16,4
ADK-082S	003 605	11,9	10,9	7,8	11,4	11,8	17,4	17,3	15,9	11,3	16,5	17,1	25,2
ADK-086MMS	003 606	10,7	9,8	7	10,2	10,5	15,5	16	14,7	10,4	15,3	15,8	23,3
ADK-083	003 607	16,4	15	10,7	15,6	16,2	23,8	23,9	21,9	15,6	22,8	23,6	34,8
ADK-083S	003 608	16,4	15	10,7	15,7	16,2	23,9	24,1	22,1	15,7	23	23,8	35,1
ADK-0810MMS	003 609	16,4	15	10,7	15,6	16,2	23,8	24,1	22,1	15,7	23	23,8	35
ADK-084	003 610	25,7	23,5	16,7	24,5	25,3	37,3	39,1	35,8	25,5	37,3	38,6	56,9
ADK-084S	003 611	26,8	24,5	17,5	25,6	26,4	39	40,4	37	26,3	38,5	39,8	58,7
ADK-0812MMS	003 612	26,3	24,1	17,2	25,1	26	38,3	39,5	36,2	25,8	37,7	39	57,4
ADK-162	003 613	8	7,3	5,2	7,6	7,8	11,6	11,5	10,5	7,5	10,9	11,3	16,7
ADK-163	003 614	16,8	15,4	10,9	16	16,5	24,4	24,1	22,1	15,7	23	23,8	35,1
ADK-163S	003 615	18,7	17,2	12,2	17,9	18,5	27,2	26,8	24,5	17,5	25,6	26,5	39
ADK-1610MMS	003 616	18,7	17,1	12,2	17,8	18,5	27,2	26,8	24,5	17,5	25,6	26,5	39
ADK-164	003 617	31,3	28,7	20,4	29,9	30,9	45,5	47,1	43,2	30,7	45	46,5	68,6
ADK-164S	003 618	36	33	23,5	34,3	35,5	52,3	49,9	45,7	32,6	47,6	49,3	72,6
ADK-1612MMS	003 619	32,3	29,6	21,1	30,8	31,9	47	48,5	44,4	31,6	46,3	47,9	70,5
ADK-165	003 620	44,8	41,1	29,2	42,8	44,3	65,2	66,5	60,9	43,4	63,5	65,7	96,7
ADK-165S	003 621	49,7	45,6	32,4	47,4	49,1	72,3	72,4	66,3	47,2	69,1	71,5	105,3
ADK-303	003 622	17,7	16,2	11,5	16,9	17,5	25,7	25,4	23,2	16,5	24,2	25	36,9
ADK-304	003 623	31,3	28,7	20,4	29,9	30,9	45,5	47,1	43,2	30,7	45	46,5	68,6
ADK-304S	003 624	36	33	23,5	34,4	35,6	52,4	51,6	47,2	33,6	49,2	50,9	75
ADK-305	003 626	52,6	48,2	34,3	50,2	52	76,6	72,1	66	47	68,7	71,1	104,8
ADK-305S	003 627	52,8	48,4	34,4	50,4	52,1	76,8	72,9	66,8	47,6	69,6	72	106,1
ADK-307S	003 628	66,3	60,7	43,2	63,2	65,4	96,4	104,6	95,8	68,2	99,8	103,2	152,1
ADK-414	003 629	36,8	33,7	24	35,1	36,3	53,5	55,2	50,6	36	52,7	54,5	80,3
ADK-415	003 632	58,6	53,7	38,2	55,9	57,8	85,2	87,9	80,5	57,3	83,9	86,8	127,8
ADK-415S	003 633	63	57,7	41,1	60,1	62,2	91,6	94,5	86,6	61,6	90,2	93,3	137,4
ADK-417S	003 634	77,9	71,4	50,8	74,3	76,9	113,3	116,9	107,1	76,2	111,5	115,4	170
ADK-757S	003 635	105,5	96,7	68,8	100,7	104,2	153,5	158,3	145	103,2	151	156,2	230,2
ADK-759S	003 636	117,2	107,4	76,4	111,8	115,7	170,4	175,8	161	114,6	167,7	173,5	255,6

## Технические данные

\*Номинальная производительность по ARI710-86 и DIN8949. R744 стандартом не определяется..

Хладагент	Температура кипения	Температура жидкости	Расход кг/кВт/с
R22	-15°C	+30°C	0.0062
R134a			0.0068
R404A/R507			0.0088
R407C			0.0063
R410A			0.0059
R744	-40°C	-10°C	0.0039

Для прочих условий используйте поправочные коэффициенты.

### Поправочные коэффициенты

Хладагент	Температура жидкости °C	Температура кипения °C									
		15	10	5	0	-5	-10	-15	-20	-25	-30
<b>R22</b>	60	1.29	1.30	1.32	1.34	1.36	1.38	1.40	1.42	1.45	1.48
	55	1.21	1.23	1.24	1.26	1.27	1.29	1.31	1.33	1.35	1.38
	50	1.14	1.16	1.17	1.18	1.20	1.22	1.23	1.25	1.27	1.29
	45	1.08	1.09	1.11	1.12	1.13	1.15	1.16	1.18	1.20	1.22
	40	1.03	1.04	1.05	1.06	1.08	1.09	1.10	1.12	1.14	1.15
	35	0.98	0.99	1.00	1.01	1.02	1.04	1.05	1.06	1.08	1.09
	30	0.94	0.95	0.96	0.97	0.98	0.99	1.00	1.01	1.03	1.04
	25	0.90	0.91	0.91	0.92	0.93	0.94	0.95	0.97	0.98	0.99
<b>R407C</b>	60	1.42	1.45	1.49	1.52	1.56	1.61	1.65	1.70	1.76	1.82
	55	1.29	1.32	1.35	1.38	1.41	1.44	1.48	1.52	1.57	1.61
	50	1.19	1.21	1.23	1.26	1.28	1.31	1.35	1.38	1.42	1.46
	45	1.10	1.12	1.14	1.16	1.18	1.21	1.24	1.26	1.30	1.33
	40	1.02	1.04	1.06	1.08	1.10	1.12	1.14	1.17	1.20	1.22
	35	0.96	0.98	0.99	1.01	1.03	1.05	1.07	1.09	1.11	1.14
	30	0.91	0.92	0.93	0.95	0.96	0.98	1.00	1.02	1.04	1.06
	25	0.86	0.87	0.88	0.90	0.91	0.93	0.94	0.96	0.98	1.00
<b>R410A</b>	60	1.64	1.66	1.68	1.70	1.73	1.76	1.80	1.83	1.87	1.92
	55	1.43	1.44	1.46	1.48	1.50	1.53	1.55	1.58	1.61	1.64
	50	1.28	1.29	1.31	1.32	1.34	1.36	1.38	1.40	1.43	1.45
	45	1.17	1.18	1.19	1.20	1.22	1.24	1.25	1.27	1.29	1.31
	40	1.08	1.09	1.10	1.11	1.12	1.14	1.15	1.17	1.18	1.20
	35	1.01	1.01	1.02	1.03	1.04	1.06	1.07	1.08	1.10	1.11
	30	0.94	0.95	0.96	0.97	0.98	0.99	1.00	1.01	1.03	1.04
	25	0.89	0.90	0.90	0.91	0.92	0.93	0.94	0.95	0.96	0.98
<b>R134a</b>	60	1.32	1.35	1.39	1.42	1.46	1.50	1.55	1.59	1.65	1.70
	55	1.22	1.25	1.28	1.31	1.34	1.38	1.41	1.45	1.50	1.54
	50	1.14	1.16	1.19	1.21	1.24	1.27	1.30	1.34	1.38	1.42
	45	1.06	1.09	1.11	1.13	1.16	1.18	1.21	1.24	1.27	1.31
	40	1.00	1.02	1.04	1.06	1.08	1.11	1.13	1.16	1.19	1.22
	35	0.94	0.96	0.98	1.00	1.02	1.04	1.06	1.08	1.11	1.14
	30	0.90	0.91	0.93	0.94	0.96	0.98	1.00	1.02	1.04	1.07
	25	0.85	0.86	0.88	0.89	0.91	0.93	0.95	0.96	0.98	1.01

## Технические данные

### Поправочные коэффициенты

Хладагент	Температура жидкости °C	Температура кипения °C									
		15	10	5	0	-5	-10	-15	-20	-25	-30
<b>R404A R507</b>	60	1.83	1.90	1.97	2.06	2.16	2.27	2.39	2.54	2.70	2.89
	55	1.52	1.56	1.62	1.67	1.74	1.81	1.90	1.99	2.09	2.21
	50	1.31	1.34	1.38	1.43	1.47	1.53	1.59	1.65	1.73	1.81
	45	1.16	1.18	1.21	1.25	1.29	1.33	1.38	1.43	1.48	1.54
	40	1.04	1.06	1.09	1.12	1.15	1.18	1.22	1.26	1.30	1.35
	35	0.95	0.97	0.99	1.01	1.04	1.07	1.10	1.13	1.17	1.20
	30	0.87	0.89	0.91	0.93	0.95	0.97	1.00	1.03	1.06	1.09
25	0.81	0.83	0.84	0.86	0.88	0.90	0.92	0.94	0.97	1.00	

Хладагент	Температура жидкости °C	Температура кипения °C												
		5	0	-5	-10	-15	-20	-25	-30	-35	-40	-45	-50	
<b>R 744</b>	10	1,37	1,35	1,33	1,32	1,31	1,31	1,31	1,31	1,31	1,31	1,32	1,33	1,34
	5		1,24	1,23	1,22	1,21	1,21	1,21	1,21	1,21	1,21	1,22	1,22	1,23
	0			1,14	1,13	1,13	1,12	1,12	1,13	1,13	1,13	1,13	1,14	1,15
	-5				1,06	1,06	1,05	1,05	1,05	1,05	1,06	1,06	1,07	1,07
	-10					1	0,99	0,99	0,99	0,99	1	1	1	1,01
	-15						0,94	0,94	0,94	0,94	0,94	0,95	0,95	0,96
	-20							0,89	0,89	0,89	0,9	0,9	0,9	0,91
	-25								0,85	0,85	0,86	0,86	0,86	0,87
	-30									0,82	0,82	0,82	0,82	0,83
	-35										0,78	0,79	0,79	0,79
	-40											0,76	0,76	0,76
	-45													0,73

Максимальное рабочее давление, PS:45 бар



## Технические данные

### Технические данные

Максимальное рабочее давление PS	45 бар
Давление испытания PT	47.3 бар
Температура жидкости TS	от -45 до +65°C
Температура окружающей среды	от -45 до +65°C
Совместимость с	HCFC, HFC, минеральными и синтетическими маслами*
Маркировка CE	Отсутствует в соответствии со статьей 3.3 PED 97/23EC
Группа по жидкости	II
Соединения под пайку	медь, ODF

Корпус	Сталь
Окраска	Эпоксидная порошковая
Защита	Выдерживает 500+ часов в солевом спрее
Упаковка	Индивидуальная
Установка	ADK можно установить в любом месте на жидкостном трубопроводе.
Разрешение	UL
Маркировка HP	HP
Соединения под резьбу	полированные, SAE

\* ) ALCO ADK не предназначены для работы со щелочами, ядовитыми или горючими веществами.

### Поглотительная способность по воде и кислоте

Тип / размер	Поглотительная способность по воде (грамм)										Поглотительная способность по кислоте (грамм)
	Температура жидкости 24°C					Температура жидкости 52°C					
	R 134a	R22	R404A/ R507	R407C	R410A	R134a	R22	R404A/ R507	R407C	R410A	
ADK-03	4,9	4,5	4,9	3,4	2,8	4,4	4	4,6	2,9	2,4	0,8
ADK-05	11,8	10,8	11,8	8,2	6,8	10,6	9,6	10,9	7	5,8	2,3
ADK-08	17,9	16,4	18	12,4	10,3	16,2	14,6	16,6	10,7	8,8	3,3
ADK-16	23	21	23,1	16	13,2	20,8	18,8	21,3	13,8	11,4	4,5
ADK-30	51,8	48,6	53,5	36,9	30,6	47,4	43,3	49,3	31,8	26,3	11,3
ADK-41	81,7	76,6	84,3	58,2	48,3	74,8	68,3	77,8	50,2	41,4	16,8
ADK-75	143,5	134,5	148,1	102,1	84,8	131,4	120	136,6	88,1	72,8	29,9

Поглотительная способность по воде по ARI-Standard 710 и DIN 8948.

Хладагент	EPD (точка равновесного влагосодержания)
R22	60 ppm
R134a	50 ppm
R407C	50 ppm
R404A/R507	50 ppm
R410A	50 ppm

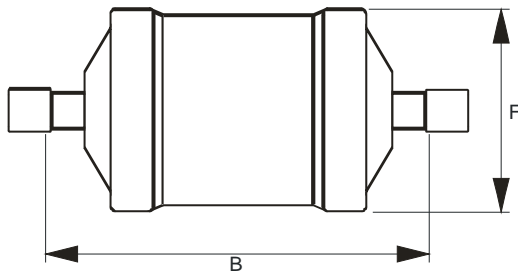
## Технические данные

### Размеры, веса и упаковки

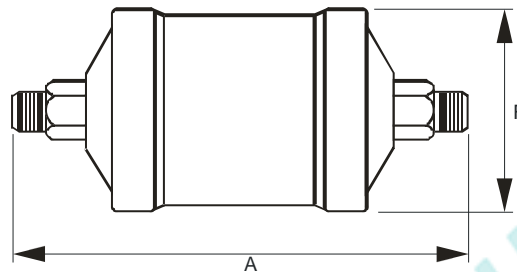
Тип	№	Соединение	Приблизительные размеры			Вес с упаковкой кг	Штук в упаковке
			А	В мм	Ф		
ADK-032	003 595	1/4"(6мм) SAE	111	-	44	0,23	25
ADK-032S	003 596	1/4" ODF	-	70	44	0,23	25
ADK-036MMS	003 597	6мм ODF	-	70	44	0,23	25
ADK-052	003 598	1/4"(6мм) SAE	122	-	64	0,57	25
ADK-052S	003 599	1/4" ODF	-	82	64	0,57	25
ADK-056MMS	003 600	6мм ODF	-	82	64	0,57	25
ADK-053	003 601	3/8"(10мм) SAE	130	-	64	0,57	25
ADK-053S	003 602	3/8" ODF	-	82	64	0,57	25
ADK-0510MMS	003 603	10мм ODF	-	82	64	0,57	25
ADK-082	003 604	1/4"(6мм) SAE	143	-	64	0,7	25
ADK-082S	003 605	1/4" ODF	-	103	64	0,7	25
ADK-086MMS	003 606	6мм ODF	-	103	64	0,7	25
ADK-083	003 607	3/8"(10мм) SAE	151	-	64	0,7	25
ADK-083S	003 608	3/8" ODF	-	102	64	0,7	25
ADK-0810MMS	003 609	10мм ODF	-	102	64	0,7	25
ADK-084	003 610	1/2"(12мм) SAE	156	-	64	0,7	25
ADK-084S	003 611	1/2" ODF	-	103	64	0,7	25
ADK-0812MMS	003 612	12мм ODF	-	103	64	0,7	25
ADK-162	003 613	1/4"(6мм) SAE	167	-	64	0,8	25
ADK-163	003 614	3/8"(10мм) SAE	175	-	64	0,8	25
ADK-163S	003 615	3/8" ODF	-	127	64	0,8	25
ADK-1610MMS	003 616	10мм ODF	-	127	64	0,8	25
ADK-164	003 617	1/2"(12мм) SAE	181	-	64	0,8	25
ADK-164S	003 618	1/2" ODF	-	127	64	0,8	25
ADK-1612MMS	003 619	12мм ODF	-	127	64	0,8	25
ADK-165	003 620	5/8"(16мм) SAE	192	-	64	0,8	25
ADK-165S	003 621	5/8"(16мм) ODF	-	128	64	0,8	25
ADK-303	003 622	3/8"(10мм) SAE	242	-	76	1,6	12
ADK-304	003 623	1/2"(12мм) SAE	247	-	76	1,6	12
ADK-304S	003 624	1/2" ODF	-	194	76	1,6	12
ADK-305	003 626	5/8"(16мм) SAE	259	-	76	1,6	12
ADK-305S	003 627	5/8"(16мм) ODF	-	194	76	1,6	12
ADK-307S	003 628	7/8"(22мм) ODF	-	194	76	1,6	12
ADK-414	003 629	1/2"(12мм) SAE	253	-	89	2,4	12
ADK-415	003 632	5/8"(16мм) SAE	264	-	89	2,4	12
ADK-415S	003 633	5/8"(16мм) ODF	-	200	89	2,4	12
ADK-417S	003 634	7/8"(22мм) ODF	-	199	89	2,4	12
ADK-757S	003 635	7/8"(22мм) ODF	-	337	91	3,6	9
ADK-759S	003 636	1-1/8" ODF	-	351	91	3,6	9

SAE = резьба, ODF = пайка

**Соединение под пайку**



**Соединение под резьбу**



ALCO CONTROLS не несёт ответственности за ошибки в производительностях, размерах и применениях, присутствующие здесь. Продукты, спецификации и любые данные, изложенные здесь, могут меняться без предварительного уведомления. Данная информация базируется на технических данных и результатах испытаний, которые компания ALCO CONTROLS рассматривает как достоверные и современные. Данная информация предназначена для использования специалистами, имеющими соответствующие технические знания и навыки, на их собственное усмотрение и риск.

Поскольку компания ALCO CONTROLS не может проконтролировать использование данного продукта, она не несёт ответственности за его неправильное использование и последствия такого использования. Наша продукция разработана и предназначена для стационарных установок. При использовании в мобильных установках могут случаться сбои в работе. Гарантировать работу установок должен производитель агрегатированного оборудования, для чего ему могут потребоваться соответствующие испытания.

Этот документ отменяет все предыдущие версии.

**Emerson Climate Technologies GmbH**  
Holzhauser Str. 180  
D-13509 Berlin  
Germany

[www.emersonclimate.eu](http://www.emersonclimate.eu)

Benelux  
Germany, Austria & Switzerland  
France, Greece, Maghreb  
Italia  
Spain & Portugal  
UK & Ireland  
Sweden, Denmark, Norway & Finland  
Eastern Europe & Turkey  
Poland  
Russia & CIS  
Balkan  
Romania  
Ukraine

**Phone:**

+31 (0)77 324 0 234  
+49 (0)6109 6059 -0  
+33 (0)4 78 66 85 70  
+39 02 961 781  
+34 93 41 23 752  
+44 (0) 1635 876 161  
+49 (0)2408 929 0  
+49 (0)2408 929 0  
+48 (0)22 458 9205  
+7 495 981 9811  
+385 (0) 1560 38 75  
+40 364 73 11 72  
+38 44 4 92 99 24

**Fax:**

+31 (0)77 324 0 235  
+49 (0)6109 6059 40  
+33 (0)4 78 66 85 71  
+39 02 961 788 888  
+34 93 41 24 2  
+44 (0) 1635 877 111  
+49 (0)2408 929 528  
+49 (0)2408 929 525  
+48 (0)22 458 9255  
+7 495 981 9816  
+385 (0) 1 560 3879  
+40 364 73 12 98  
+38 44 4 92 99 28