

Назначение и технические характеристики:

PRE/PRC поддерживают давление кипения и давление в картере в зависимости от настройки регулятора.

- Максимальное рабочее давление Ps: 25 бар
- Максимальное проверочное давление Ps: 30 бар
- Диапазон рабочих температур Ts: -30°C ... +80°C
- Максимальная температура корпуса 130°C
- Совместимость: хладагенты CFC, HCFC, HFC, минеральные и синтетические масла



• маркировано: AB28



Инструкция по безопасности:

- Внимательно прочитайте инструкцию по эксплуатации. Ошибки могут привести к поломке прибора, выходу из строя системы охлаждения или травме персонала.
- Предназначен для использования персоналом, имеющим необходимые знания и навыки. Перед установкой регулятора убедитесь, что давление в системе сравнялось с атмосферным.
- Не выбрасывайте хладагент в атмосферу.
- Не использовать с какими-либо другими хладагентами без предварительного разрешения Alco Controls. Использование неразрешенных хладагентов может привести к разрушению внутренних частей регулятора.
- При работе с загрязненными системами, избегайте вдыхать пары кислоты и избегайте контакта кожи с хладагентом и маслом. Это может привести к повреждению кожного покрова.
- Регуляторы PRC/PRE полностью герметичны и не могут быть разобраны для проверки или очистки.
- **ВНИМАНИЕ:** Установите клапан Шредера перед поднятием давления в системе. Невыполнение данного требования может привести к утечкам хладагента или травме персонала.
- PRC/PRE не разрешены к использованию с аммиаком, или с горючими хладагентами, такими как углеводороды.

Настройка:

Заводская настройка (FS) может быть изменена в соответствии с числом оборотов штока (см. Рис. 1), указанным в нижеприведенной таблице. Выполняйте процедуру настройки перед любым монтажом. После запуска системы необходимо манометром проверить настройку регулятора.

Типоразмер	Число оборотов штока для изменения заводской настройки (FS)					
	R 134a		R22	R 407C		R404A/507
	1	2	1	2	1	2
Температура °C кипения/картера						
15	3	4,7	8	12	7,5	11
10	1,9	2,8	6-1/4	9,5	5,5	8,5
5	0,8	1-1/4	4,5	7	4	6
0	FS	FS	3-1/4	5	2,6	4
-5	-1	-1,4	2	3	1,4	2
-10	-1,6	-2,5	1	1,4	FS	FS
-15			FS	FS		
-20			-1	-1,4		FS
-25			-1,7	-2,5		-0,8
-30			-2,25	-3,5		-1,75

Расположение при монтаже:

- PRE должен быть установлен как можно ближе к выходу из испарителя, но после темобаллона и присоединения линии внешнего выравнивания TRV. PRC должен быть расположен как можно ближе к компрессору, но при наличии любого виброгасителя – перед ним по потоку (Рис. 4 / 5).
 - Необходимо наличие свободного пространства над регулятором для возможности настройки давления.
- #### Монтаж:
- Перед пайкой снимите верхнюю крышку и латунную крышку соединения 7/16" клапана Шредера. Убедитесь, что клапан Шредера вынут из регулятора (см. Рис. 2).
 - Направление потока должно соответствовать стрелке на корпусе регулятора.
 - Используйте инертный газ (например азот) для продувки вентиля во избежание образования окислы.
 - Используйте для пайки соответствующие материалы (не применяйте легкоплавких

припоев). При пайке необходимо охлаждать корпус вентиля во избежание повреждения внутренних частей регулятора. **Не нагревайте корпус регулятора выше +130°C.**

- При пайке не направляйте пламя на корпус. (Рис. 3)
- **Не используйте кислород или горючие газы.**
- Внутренние части должны быть защищены от инородных частей и загрязнений. Рекомендуется использовать фильтры-осушители ALCO на линиях всасывания и нагнетания.

Проверка:

- После полного охлаждения регулятора установите клапан Шредера с усилием от 0,29 до 0,34 Нм.
- Запустите систему. Проверьте правильность настройки давления PRE/PRC. Установите и плотно закрутите верхнюю и латунную крышки регулятора (см. Рис. 2).

Тест на утечку:

- После завершения монтажных работ, необходимо провести следующие тесты на утечку:
 - в соответствии со стандартом EN378 для систем, подпадающих под директиву 97/23/EC.
 - под максимальным рабочим давлением для всех других систем.

Внимание:

- 1) Невыполнение данного требования может привести к утечкам хладагента и травмам персонала.
- 2) Испытания давлением должны проводиться квалифицированным персоналом со всеми предосторожностями, необходимыми при работе с оборудованием под давлением.



PRE PRC

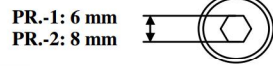


Fig. 1

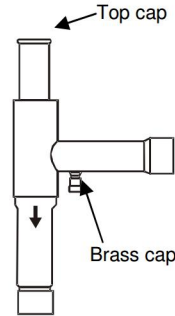


Fig. 2:

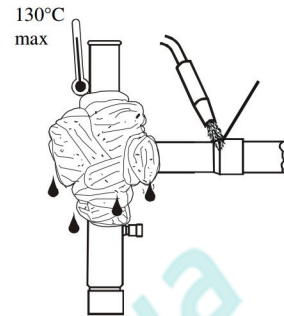


Fig. 3:

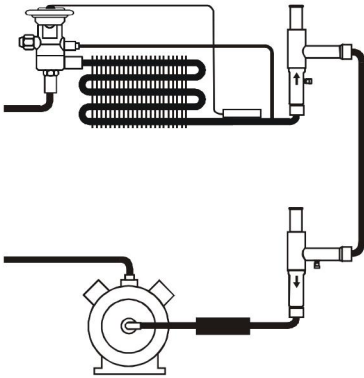


Fig. 4:

PRCE_65043__R04

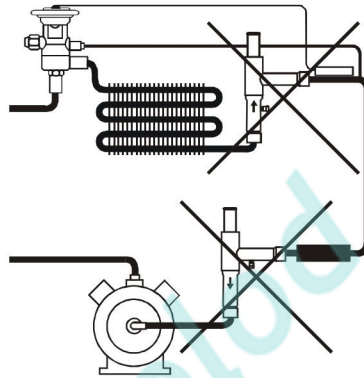


Fig. 5:

Replacement for R03

Date: 20.06.2013

PCN 862930

www.photobank.com.ua