

Назначение:

Назначением отделителя жидкости является сбор жидкого хладагента и защита компрессора от попадания жидкого хладагента со стороны всасывания. Например в тепловых насосах, после оттайки или в случае резкого выброса хладагента из системы в компрессор.



Инструкция по безопасности:

- **Внимательно прочитайте инструкцию по эксплуатации. Ошибки могут привести к поломке прибора, выходу из строя системы охлаждения или травме персонала.**
- **Предназначен для использования персоналом, имеющем необходимые знания и навыки. Перед установкой прибора убедитесь, что давление в системе сравнялось с атмосферным.**
- **Не выбрасывайте хладагент в атмосферу.**
- **Не использовать с какими-либо другими хладагентами без предварительного разрешения Alco Controls. Использование неразрешенных хладагентов может привести к изменению класса безопасности прибора и соответственно изменить требования к прибору в соответствии с директивой 97/23/ЕС.**
- **При работе с загрязненными системами, избегайте вдыхать пары кислоты и избегайте контакта кожи с хладагентом и маслом. Это может привести к повреждению кожного покрова.**
- **Отделитель жидкости должен использоваться строго по назначению.**

Место установки:

- Отделитель жидкости должен быть установлен как можно ближе к компрессору на линии всасывания, но перед виброгасителями.
- В тепловых насосах с реверсивными вентилями, отделитель жидкости должен быть установлен между реверсивным вентилем и компрессором.

Установка:

- Определите, что вход в отделитель жидкости соединен с линией всасывания.
- Корпус отделителя жидкости должен быть установлен строго в вертикальном положении.
- **Внимание: Необходимо защитить отделитель жидкости от вибрации компрессора. Установите виброгасители между компрессором и отделителем жидкости.**
- При пайке направляйте горелку от корпуса. Используйте дополнительные средства для защиты корпуса отделителя жидкости и соседних патрубков от перегрева (мокрая ветошь, теплоотводящая паста).
- При пайке соединений медь-медь не превышайте температуру пламени выше 675°C.
- При пайке пропускайте сухой инертный газ по трубе для предотвращения образования окислов на внутренней стороне соединений. Эти твердые частицы засоряют фильтр, расположенный внутри отделителя жидкости на линии возврата масла.
- Если вибрация трубопроводов может привести к поломке соединений, необходимо закрепить трубопроводы специальными кронштейнами.

Тест на утечку:

- После завершения монтажных работ, необходимо провести следующие тесты на утечку:
 - в соответствии со стандартом EN378 для систем, подпадающих под директиву 97/23/ЕС – под максимальным рабочим давлением для всех других систем.

Внимание:

- 1) Неисправности системы могут привести к утечке хладагента или травме персонала
 - 2) Тесты на давление должны быть проведены квалифицированным персоналом со всеми предосторожностями.
- Предохранительные заглушки устанавливаются в отделители серии А...-4... и А...-5... и они открываются при превышении температуры выше 221°C в случае пожара или излишнего нагрева отделителя извне.
 - Не пытайтесь заменить предохранительную заглушку в случае обнаружения утечки. Отделитель жидкости подлежит замене.
 - В процессе работы поверхность отделителя жидкости будет запотевать. Заизолируйте ОЖ.

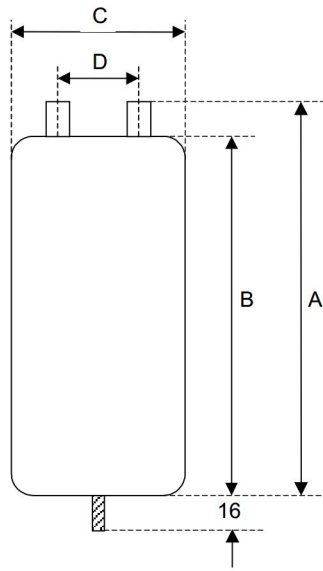
Работа:

- После теста на утечку можно запустить систему. Часто уровень жидкости в отделителе жидкости можно определить, удалив изоляцию и наблюдая за уровнем конденсата или инея на стенке.

Рекомендации по обслуживанию:

- Наружняя поверхность корпуса покрыта специальным составом с эпоксидной смолой для защиты от коррозии. Наружняя поверхность корпуса периодически проверяется на соответствие стандарту EN378.

Технические данные	А...-3.. / А...-4..	А...-5..	А...-6..	А25-613
Тип				
Макс.рабочее давление при Ts: -10°C .. +65°C	Ps: 20.7 bar	Ps: 20.7 bar	Ps: 20.7 bar	Ps: 20.7 bar
Макс.рабочее давление при Ts: -45°C .. -10°C	Ps: 15.5 bar	Ps: 15.5 bar	Ps: 15.5 bar	Ps: 15.5 bar
Объем	0.9 ... 2.1 liter	2.7 ... 5.4 liter	5.8 ... 9.4 liter	11.6 liter
Класс хладагента	II	II	II	II
Хладагент	CFC, HCFC, HFC			
Соединения	1/2" ... 3/4"	3/4" ... 1-3/8"	7/8" ... 1-5/8"	1-5/8"
Дата производства (Made in Mexico)	Mxxxx	Mxxxx	Mxxxx	Mxxxx
Категория безопасности PED 97/23/EC	Not applicable	I	I	II
0035 маркировано	-	√	√	√
Другие маркировки	HP, UL,	UL,	UL,	UL,



Type	A	B	C	D
A08-304	210	191	79	41
A10-305	266	238	79	41
A12-305	320	292	79	41
A12-306	325	292	79	41
A14-305	378	350	79	41
A14-306	383	350	79	41
A06-404	161	143	105	64
A06-405	168	143	105	64
A10-405	279	254	105	64
A10-406	285	254	105	64
A09-506	246	216	132	70
A09-507	252	216	132	70
A12-506	327	297	132	70
A12-507	334	297	132	70
A13-507	377	340	132	70
A13-509	380	340	132	70
A17-509	470	430	132	70
A17-511	471	430	132	70
A11-607	317	279	160	75
A13-607	358	320	160	75
A13-609	363	320	160	75
A14-611	396	350	160	75
A17-613	480	432	160	75
A20-613	563	514	160	75
A25-613	683	635	160	75