

Основные параметры и технические данные:

Расширительные вентили серии EX2 оптимизированы для работы с контроллерами торгового оборудования и охлаждаемых помещений серии EC2, хотя могут работать с любыми контроллерами, генерирующими соответствующий выходной импульсно-модулирующий сигнал. Для работы с контроллерами серии EC2 требуется катушка 24В переменного тока (заказывается отдельно).

• Присоединительные размеры (ODF):

EX2-M00 метрические: 10 мм вход, 12 мм выход,

EX2-100 имперские: 3/8" вход, 1/2" выход.

• Максимальное рабочее давление: 35 бар (500 psi).

• Температура рабочей среды: -40 ... +65°C (макс. 106°F).



• маркировано: AB28

• Совместимость:

Хладагенты: R22, R404A, R507, R134a, R407C, R502, и R12. Не применять с R11 или аммиаком.

Масла: Минеральное, алкилбензолное и синтетическое.

Более подробно см. в технических характеристиках A3.5.16.



Инструкция по безопасности:

• **Внимательно прочитайте инструкцию по эксплуатации.** Ошибки могут привести к поломке прибора, выходу из строя системы охлаждения или травмам персонала.

• **Прибор предназначен для использования персоналом, имеющим необходимые знания и навыки.** Перед установкой расширительного вентиля убедитесь, что давление в системе сравнялось с атмосферным.

• **Не выпускайте хладагент в атмосферу.**

• **Не используйте для сред, не разрешенных ALCO Controls.** Использование неразрешенных сред может привести к ухудшению химических свойств компонентов.

• **Не используйте вентиль при атмосферном давлении в системе.**

Используйте алгоритм "самотестирования" контроллера EC2 для открытия вентиля при вакуумировании системы перед заправкой хладагентом.

Расположение при монтаже:

• EX2 должен быть установлен в вертикальном положении $\pm 45^\circ$. В других случаях, накапливающееся в подводящих патрубках масло может стать причиной некорректной работы вентиля.

• Для улучшения характеристик системы рекомендуется установка до вентиля фильтра-осушителя серии ADK.

Монтаж:

• Не снимайте защитные колпачки до полной готовности к монтажу.

• Защитные колпачки снимать осторожно, не допуская повреждения поверхностей присоединительных патрубков.

• Во избежание образования окалины, рекомендуется для продувки вентиля при пайке использовать инертный газ (азот).

• **Не превышайте максимальной температуры - 100°C (212°F).**

Используйте влажную ветошь или другую подходящую защиту от нагревания (см. рис. 1).

• При пайке направляйте пламя горелки от корпуса вентиля.

• Во избежание перегрева, рекомендуется после пайки одного из патрубков полностью охладить вентиль, и лишь затем производить пайку второго патрубка.

• После проведения монтажных работ необходимо проверить соединения на утечки.

Внимание: Невыполнение данного требования может привести к потере всего хладагента из системы.

Fig. 1:



EX2

(ASC coil supplied separately)

(ASC Spule separat bestellen)

(ASC coil à commander séparément)

(Катушка серии ASC заказывается отдельно!)

